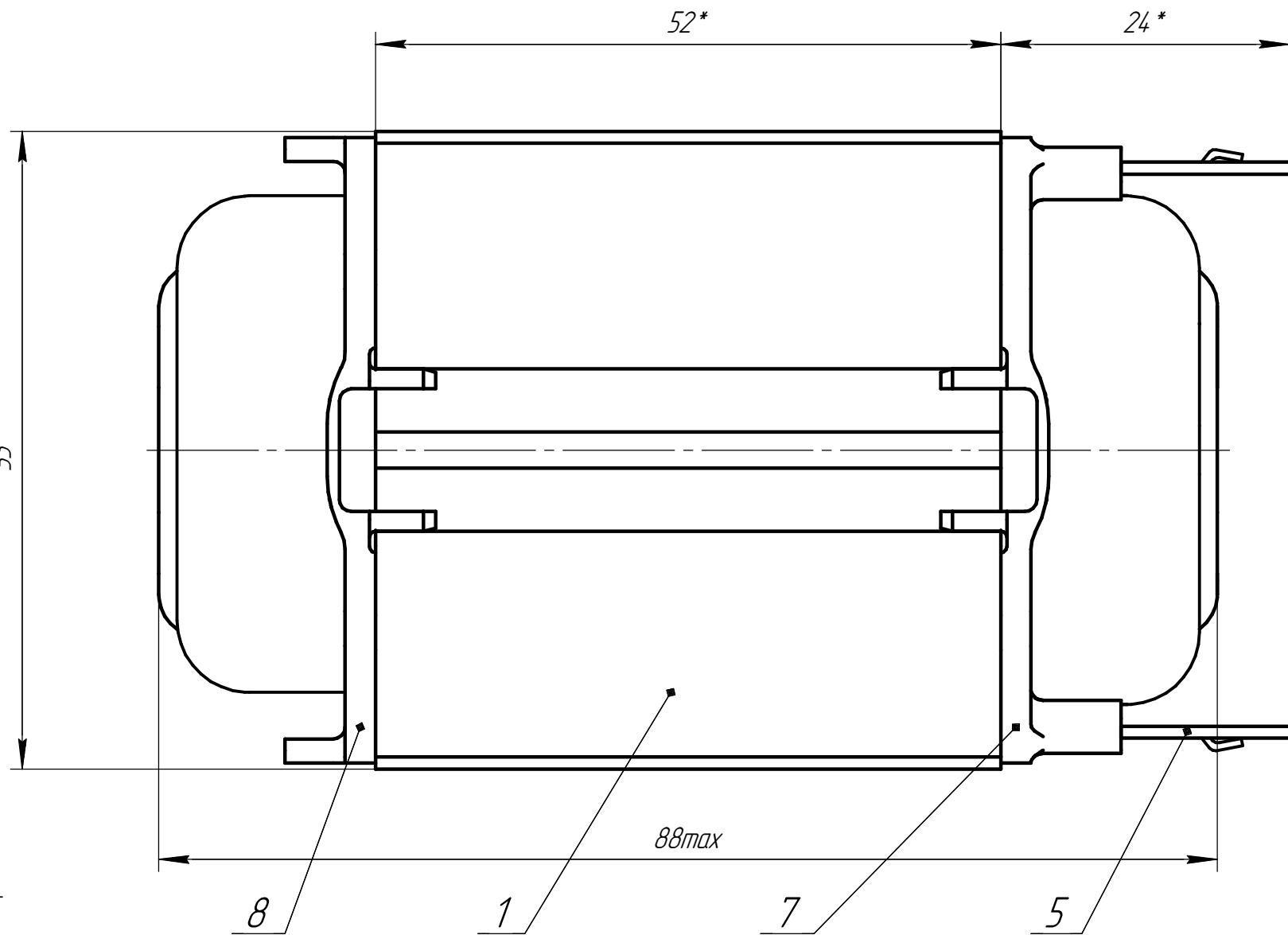
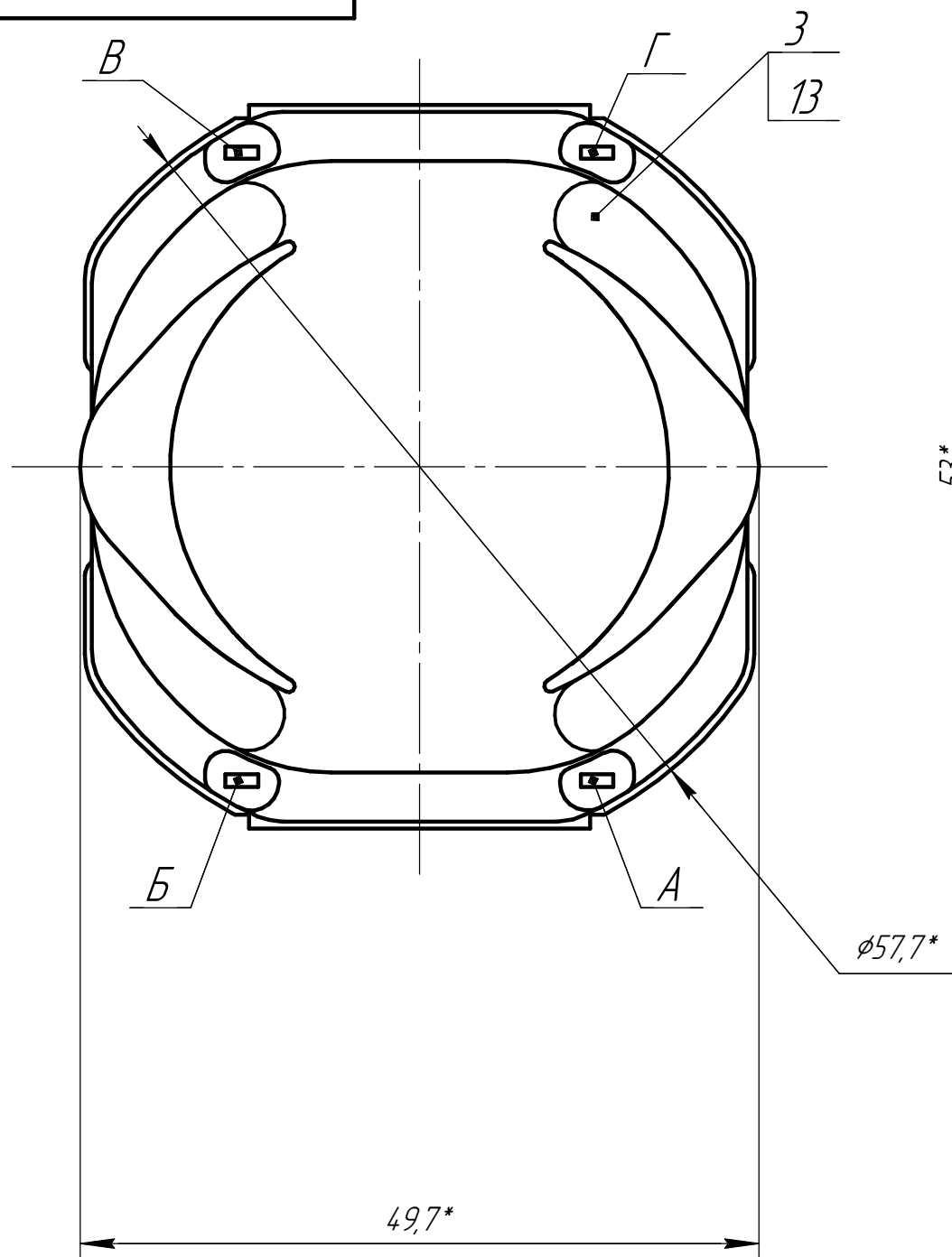


Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
							ИДФР.684214.054

ИДФР.684214.054 СБ



- 1 \*Размеры для справок  
2 Число витков в катушках – 85±1  
3 Начала катушек соединить с лепестком А и В, концы катушек – с лепестком Б и Г.  
4 Лобовые части покрыть эмалью ЭП-9923 голубой ТУ 2312-041-20939239-2011.  
5 Проверить электрическую прочность изоляции катушек относительно статора без обмотки поз. 1 напряжением 1250 В, частотой 50 Гц в течение 3 с.  
6 Провод катушек поз. 13 склеить.  
7 Сопротивление постоянному току каждой катушки при 20° С (1,7 ±0,17) Ом.  
8 Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

					ИДФР.684214.054 СБ				
					Статор Сборочный чертеж	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,49	2:1
Разраб.		Сечкин							
Пров.		Стражун							
Т.контр.		Бороздин							
						Лист		Листов	1
Н.контр.		Матросова							
Утв.		Герасимов							